



## GUIA DE INSTALAÇÃO PARA POSTES Malibú



### 1. Introdução:

Este guia contém informações para a instalação de POSTES da linha MALIBÚ. Recomendamos a sua leitura integral antes da instalação para evitar danos ou incorreções no uso do sistema. Qualquer dúvida adicional poderá ser esclarecida pelo revendedor autorizado ou nosso departamento técnico.

### 2. Informações Gerais:

A instalação deste sistema à energia solar é simples e não requer grandes conhecimentos de eletricidade para sua instalação. O módulo fotovoltaico produz eletricidade, mas não é considerado potencialmente perigoso. **Apenas o cuidado com inversão das conexões nas partes eletrificadas podem causar curto-circuito e danos aos equipamentos** Prejuízos podem resultar na instalação, provocados por imperícia do instalador. O comprador e/ou instalador devem instruir-se do conteúdo deste manual e assumem qualquer responsabilidade, sem limitações por prejuízos ou injúrias que possam ocorrer provindos na instalação do sistema.

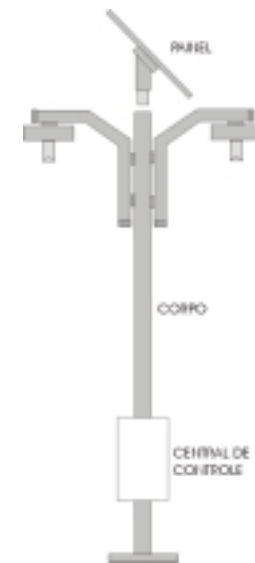
### 3. Cuidados a Serem Tomados:

- ✓ A linha de postes Malibú utiliza energia em 12 Volts corrente contínua. **NÃO DEVE SER LIGADO à energia convencional (corrente alternada) em nenhuma hipótese**, podendo provocar dano irreparável ao equipamento.
- ✓ Na instalação do painel solar, cubra-o com plástico preto ou o mais opaco possível e mantenha-o cobertos enquanto estiver efetuando a instalação ou manutenção.
- ✓ Utilize ferramentas com isolamento.
- ✓ Como há o risco de centelhas, não instale o sistema perto de materiais ou gases inflamáveis.
- ✓ Trabalhe sempre com ferramentas e equipamentos secos.
- ✓ Nunca deixe o produto solto ou fixado de forma insegura. Se cair poderá quebrar ou amassar e sua utilização ficará comprometida.
- ✓ Mantenha a(s) bateria(s) desconectadas até a finalização da instalação ou na manutenção do sistema.
- ✓ Siga as instruções e recomendações dos equipamentos que compõem o sistema à risca. Não retire as etiquetas com informações das características ou avisos dos produtos.

### 4. Instalação:

1. A fixação do poste deve ser feita sobre bloco de concreto previamente fundeado e parafusado através de buchas para parafusos de 6mm.
2. Estude o terreno antes e prepare a base. Os postes devem ser fixados em locais que tenham total exposição à luz solar durante todo o período diurno.

3. Recomendamos que a fundação tenha 1/3 da altura do poste ou uma profundidade mínima de 50 cm.
4. O bloco deverá ser um quadrado de 20 cm ou redondo com raio de 10 cm.
5. Marque e efetue a furação na fundação e instale as buchas para receber os parafusos de fixação (não fornecidos).



6. Em corrente contínua um dos fios sempre será positivo e o outro negativo, chamado de polaridade. A inversão destes fios sempre gerará problemas ou danos aos equipamentos. Obedeça ao padrão de cores diferentes para cada pólo e preste sempre atenção à conexão "+" ou "-" e à cor dos fios.
7. Ao instalar o corpo do poste, encaixe o painel solar conectando os fios ao terminal

existente. OBSERVE QUE AS CORES DOS FIOS DEVEM SER CORRESPONDENTES (Vermelho com vermelho, preto com preto). NÃO INVERTA, SOB O RISCO DE DANIFICAR tanto o painel solar quanto o controlador.

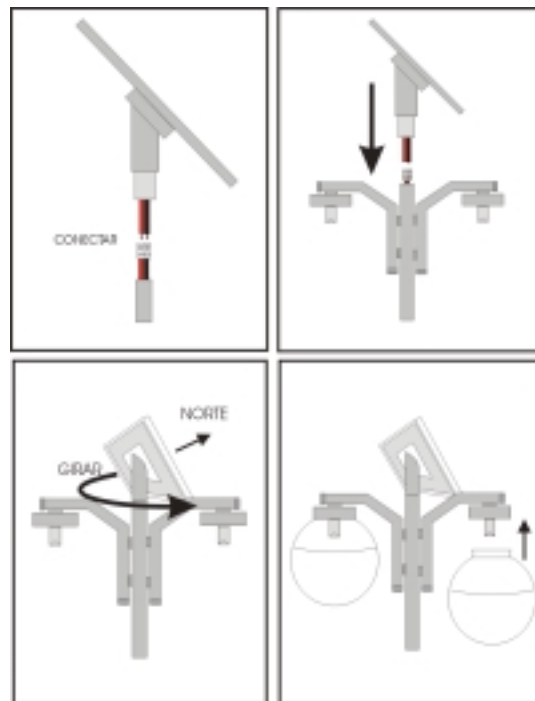
8. Instale o corpo do poste no chão e fixe-o com os parafusos.
9. Gire o painel para que a face de exposição fique voltada para o Norte geográfico.
10. O suporte do painel permite o autotravamento no corpo, no entanto se isto não ocorrer de forma suficiente, sugerimos que se faça uso de uma fita de teflon ou parafuso em furo passante para o travamento definitivo após a instalação no local definitivo e posicionado o painel.
11. Coloque as lentes ou vidros difusores.  
**Aperte os parafusos de fixação com cuidado!** Não exceda na pressão para não danificar.
12. Para testar o funcionamento, escureça a caixa de controle. O poste se acenderá automaticamente após alguns segundos.

## 5. Funcionamento:

O funcionamento é automático e não requer operação humana. O fotossensor se incumba de ligar ao escurecer e desligar ao amanhecer. O diagnóstico do sistema é efetuado pelo controlador que possui leds de indicação para a carga da bateria – vermelho para descarregada e passando para o verde quando carregado. Ao aproximar da carga mínima este led ficará piscando entre amarelo e vermelho e o sistema se autodesligará, evitando a descarga total da bateria.

A intensidade da carga do painel é mostrado pelo segundo led esverdeado. O sistema é protegido por fusível que uma vez queimado, o controlador sinaliza com luz intensa - vermelha.

Em caso de qualquer falha os leds se fixam na cor vermelha.



## 6. Manutenção:

Os postes Malibú não requerem manutenção, apenas limpeza periódica. Para remover a poeira ou depósito de sólidos acumulados, limpe o

painel solar somente com água e esponja não abrasiva ou pano. Detergente ou sabão neutros podem ser usados para remover substâncias mais contaminantes. É recomendável uma inspeção a cada seis meses ou anual para averiguar terminais e apertos.

A bateria deverá somente ser trocada, caso se evidencie que há uma redução maior que 50% da autonomia ou o diagnóstico do controlador apresente o led de bateria constantemente em vermelho.

## 7. Garantia Limitada

As luminárias são garantidas pelo prazo de 1 (um) ano contra defeitos de fabricação em aplicação dentro das instruções aqui constantes. A garantia perde sua validade caso sejam constatado erro na instalação que prejudique o equipamento, uso ou instalação em desacordo com as recomendações aqui constantes e danos provocados por atos de vandalismo, distúrbios, guerras ou de força maior.

Última revisão: 27.09.2003

Os dados aqui constantes podem ser alterados a qualquer tempo, não obrigando a comunicação prévia por parte da Lábramo Centronics Indústria e Comércio Ltda.

Copyright Lábramo Centronics